F805AT-CF

F805AT应用系列
流量秤/失重秤用称重功能

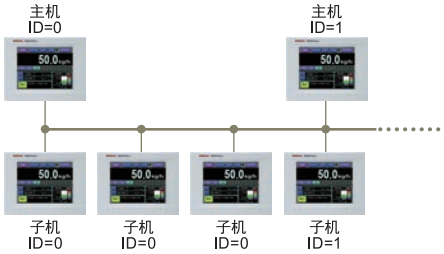
F805AT APPLICATION SERIES
CONSTANT FEED WEIGHER

CE RoHS2

专为定量供给/失重用而开发的称重仪表。
通过测量料斗内物料的排出量从而计算流量，
进而达到定量供给（排料）和补充（给料）的自动化管理。

主机/子机运转

作为一个失重秤仪表可以独立使用的同时，也可以进行主机/子机的运转。子机可以根据主机的目标值或者是流量值的比例进行同期运转。此功能对于连续配料的大型系统比较有意义。在同一个网络里最多可以连接8台主机/子机，每一台都可以给它们一个独立的ID号码，可以作为一个组合使用。



运转开始时的控制方法和InterLock

根据料斗内的物料状态（物料品质、密度），从开始运转至达到目标流量值需要一定的时间。
这种场合，通过自动调整运转功能，可以自动地计算出开始时的合适的控制量。
从而缩短达到目标流量值的时间，可以进行稳定的控制。
或者紧急停止运转使用InterLock功能之后再次运转时，可以从紧急停止之前的稳定的控制量开始继续进行运转。由于有此种功能，可以达到快速恢复稳定运转的目的。

型号构成

F805AT-CF □ □ □□□□
① ② ③ ④

①基本型号

②符合 CE 标准

符号	CE 标准
标准	非符合
CE	符合

可以变更

③电源

符号	电源
标准	AC100 ～ 240V
DC	DC12 ～ 24V

可以变更

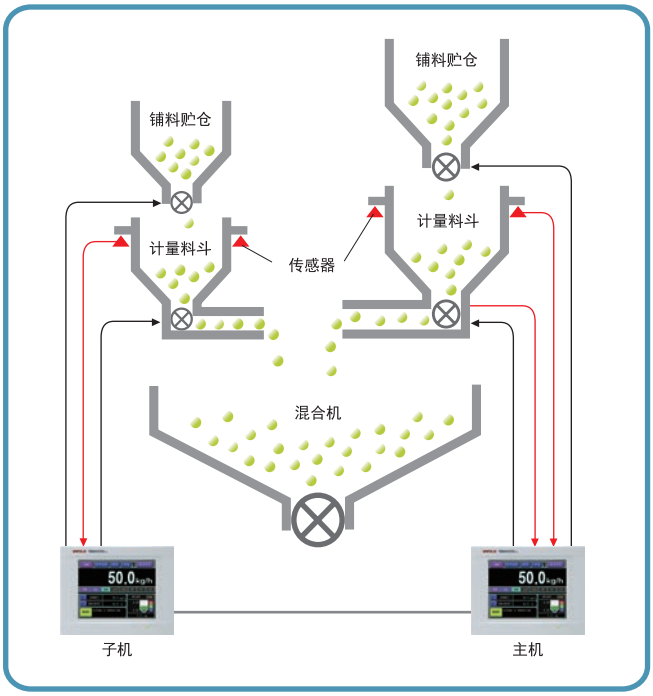
④接口

符号	接口
标准	SI/F、SI/FII、RS-232C、DAC

↓除了标准功能之外，还可以追加3项功能。

BCO	BCD 输出 (Sink type)(NPN 输出)	*1
BCI	BCD 输入	*1
ANA	模拟输入输出 (输入 2ch)(输出 3ch)(脉冲输入 1ch)	*1
485	RS-485	*2
CCL	CC-Link	*2

但是，*1 只能追加 2 个功能，*2 只能追加 1 个功能。



6种操作模式

具有6种操作模式，可以根据应用状况采取相应的措施。
操作模式可以通过外部信号进行选择。

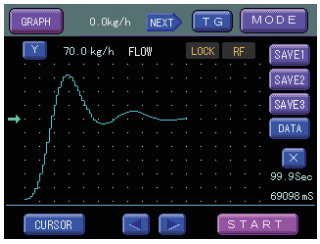
●连续运转模式
运转开始的时候，根据物料的排出计算出流量的数据进行PID控制。当料斗内的物料重量达到开始补充重量值时，开始自动补充物料。这个运转的同时不需要停止物料的排出，此后也是这种连续的重复控制过程。

●批次运转模式
批次运转时，物料的重量值达到开始补充重量值时也不补充物料，一直连续运转直至达到物料重量下限。

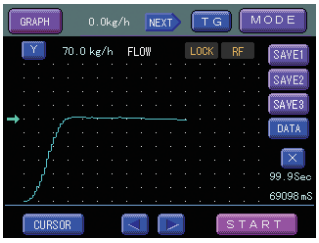
●固定运转模式
固定运转模式是指不进行自动补充物料而只是进行排出运转。由于可以指定控制量使其固定，所以很适合实验运转时使用。

●固定累计运转模式
此模式是指在固定运转模式上增加自动补充和累计处理的运转模式。

●自动调整运转模式
自动调整运转模式可以在进行实际的运转实验时记忆反馈数值的特性。能够使运转开始时的试验阶段顺利地过渡完成。



没有自动调节功能的例子



有自动调节功能的例子

●容积式运转模式
根据容积的计算，在运转中按照一定的控制量进行输出。