



## トルクメータの JCSS 校正について

### [対象機器]

・トルクメータ

※弊社 UTM シリーズに関しては、ISO/IEC17025 に適合した校正可能製品の資料をご確認ください。

### [校正容量と校正測定能力 ( $k = 2$ )]

校正容量 トルク	ねじり方向 ステップ 設置角度	校正測定能力 ( $k = 2$ ) %
5 N m	左右ねじり 8 ステップ 0°, 120°, 240°	0.068
10 N m		0.046
20 N m		0.021
50 N m		0.026
100 N m		0.014

### [校正負荷ステップ]

校正容量 5 N m の 10, 20, 30, 40, 50, 60, 80, 100% の 8 ステップ

校正容量 10 N m の 10, 20, 30, 40, 50, 60, 80, 100% の 8 ステップ

校正容量 20 N m の 12.5, 25, 37.5, 50, 62.5, 75, 87.5, 100% の 8 ステップ

校正容量 50 N m の 10, 20, 30, 40, 50, 60, 80, 100% の 8 ステップ

校正容量 100 N m の 10, 20, 30, 40, 50, 60, 80, 100% の 8 ステップ

※上記、以外の校正容量または負荷ステップをご要望の場合は、お問い合わせください。

### [校正方法]

校正方法及び不確かさの評価方法は、「JMIF015-2004トルクメータ校正事業者のためのガイドライン」に基づき実施します。また、指示計器に関して、特にご要望が無い場合は弊社所有の JCSS 校正済みのデジタルマルチメータ 34461A (KEYSIGHT) を使用します。

(設置角度 0°にて増減 1 回,さらに増加のみ 1 回.設置角度 120°及び 240°にて増減 1 回.)

### [ご意見・苦情・異議申し立てに関する問い合わせ先]

mail: [complaint\\_cal-r@unipulse.co.jp](mailto:complaint_cal-r@unipulse.co.jp)